



## ÉTKEZŐ ASZTAL MŰSZAKI ADATLAP

### Termék leírása

Kemény és lágylombos faanyagból előállított étkező asztalok. Szerkezetüket tekintve kávas, un. oszlop-szerkezetű, utólag szerelhető lábazatú, fix méretű, vagy különféle nagyobbítható felületű étkező bútorok. Kivitelük szerint funkció nélküliek, avagy vendéglapok szerint csoportosítva:

F0 funkció nélküli

F1 funkció: vendéglapok kihúzható villára helyezhetők, vagy a vendéglapra szerelt villa segítségével az asztallapra rögzíthetők

F2 funkció: háromrészes, széthajtható vendéglappal mely alaphelyzetben a kávak között tárolhatóak, az asztallap kávaról történő lehúzása után, a vendéglap az asztallap síkjába mozgatható.

F3 funkció: kétrészes, széthajtható vendéglappal, mely alaphelyzetben a kávak között tárolható, az asztalkáva széthúzható kulisszas mechanizmusa segítségével, a vendéglap az asztallap síkjába fordítható.

### Műszaki adatok

Az asztallap, vendéglap 30mm vtg. tömör, szélességtoldott, átmenő lamellás faanyag, B oldalon fémme-revítéssel, fix asztaloknál merevítés nélkül. Lamellák 50-100 mm szélességűek. Káva 80x30 vagy 90x30 mm keresztmetszeti méretű, tömör, szélességtoldott faanyag. Lábazat szélességtoldott elemekből, típus szerint változó keresztmetszetre ( 100x100mm,140x70 mm stb) tömbösített. Rögzítésük a kávara fix asztaloknál fém sarokmerevítővel, állványcsavarral, funkciós asztaloknál V.M.V. XS. típusú összehúzó vasalatokkal.

Nedvességtartalom  $8\pm 2\%$  - ra mesterséges szárítással beállított. Az alapanyag alapvetően O-I. osztályú kemény- és lágylombos fűrészáru. Anyagválaszték szerint gőzölt bükk (2), álgesztes gőzölt bükk (3), tölgy (5), amerikai dió (6), juhar (11). A faanyag tulajdonságai megfelelnek az MSZ ISO 2299/1993 illetve MSZ 17301-2/1988 szabvány előírásainak.

Működtető vasalatok korrózióálló-, avagy horganyzott acélból készülnek , ill. vegyes acél-alumínium szerkezetűek. A díszítő vasalatok 8-10 mm vtg. plazmavágott acéllemezből, szálcsiszolva , nikkell bevonattal készülnek

A ragasztás vizes bázisú, D3 fokozatú diszperziós ragasztóval.

Felületkezelés két rétegben, viasztartalmú keményolajjal. Ellenáll a kávé, vörösbor, üdítőital foltoknak. Megfelel a DIN 68861 T 1B (bútorfelületek), valamint az EN 71/3 (Gyermekjátékok felületkezelése) szabványoknak.

### Minőségi követelmények

A tömör bútoralkatrészek mindkét felületén előforduló, szemrevételezéssel megállapítható küllemi hibák megengedett mértékét az 1. Táblázat, az egyéb tulajdonságokat, jellemzőket a 2. táblázat tartalmazza.

1. táblázat

Küllemi hiba	Látható felület, élék	Belső, időszakosan látható oldal
Felületi karcolás	Nincs megengedve	Tapaszolva megengedett
Bevonóanyag réteget átütő karcolás	Nincs megengedve	Nincs megengedve
Felületi repedés	Nincs megengedve	Nincs megengedve
Benyomódás, kidudorodás	Nincs megengedve	Megengedett,
Megmunkálási nyomok	Nincs megengedve	Nincs megengedve

Felületkezelés hibái	Nincs megengedve	Nincs megengedve
Ép, egészséges göcs	Nem megengedett	Szerkezeti szilárdságot nem befolyásoló mértékben megengedett
Részben benőtt és korhadtt göcs	Nem megengedett	Korhadtt rész eltávolítása mellett, tapasztolva megengedett
Kieső göcs	Nem megengedett	Nem megengedett
Tűgöcs	Megengedett	Megengedett
Repedés, bél, szárnyas göcs	Nem megengedett	Tapasztolva megengedett
Rovarrágás	Nem megengedett	Tapasztolva megengedett
Kékült, fülledt, gombával fertőzött fanyag	Nem megengedett	Nem megengedett
Bélsugár tükör	Megengedett	Megengedett
Rostfelválás, kiszakadás	Nincs megengedve	Tapasztolva megengedett
Álgeszt	2 ( gőzölt bükk) és 11 (Juhar) anyagkódú termékeknél : nincs megengedve 3 (álgesztes bükk) anyagkódú termékek: lamellák legalább 50 % álgesztet tartalmaz	Megengedett
Szójács	Tölgy: Nincs megengedve Fekete dió Lamellák 50%-ban max 30 mm szélességben, rajzolattal összeforgatva megengedett	megengedett

2. táblázat

Tulajdonság, jellemzők	Vizsgáló módszer	Követelmény
Az alkatrészek megengedett legnagyobb méret-, alak- és helyzettűrése	MSZ 8339-87	Főméretek tűrése $\pm 2,0$ mm Részméretek tűrése: - szálirányu méret esetén : $+1/-4$ mm - szálirányra merőleges méretek esetén - $\pm 3,2$ mm/m ( a névleges nedvességtartalomtól eltérő $\pm 1\%$ nedvességtartalom változás mellett )  - keresztmetszeti méretek esetén: $\pm 1,7$ mm ( a névleges nedvességtartalomtól eltérő $\pm 1\%$ nedvességtartalom változás mellett )  Alkatrészek egyenességének, illetve egy-síkosságának tűrése: - szálirányú : 1,0 mm/m - rostra merőleges irányban: 4.0 mm/m Szögeltérés tűrése: 1,0 mm/m
Terhelhetőség , F3 típusú asztaloknál	A7/A-F	Max: 50 kg
Asztallap lehajlása F2 típusú asztaloknál nyitott állapotban		3,5 mm/m
Káva behajlása F3 típusú asztaloknál nyitott állapotban	A7/A-F	6,25 mm/m

### Felhasználási terület

Mindazon felhasználási helyekre és területekre, ahol az 1-2 táblázatban feltüntetett tulajdonságok megfelelnek, elsősorban konyhai, étkező és lakószoba bútorok. Tartósan magas relatív páratartalmú (20°C mellett több mint 55 % ) helyiségekben valamint külső térben alkalmazásuk kerülendő.

### Csomagolás

Asztallap a kávéval, vendéglappal lap és elvédővel, fóliacsomagolásban  
Lábazat, rögzítő csavarokkal, díszítő elemekkel, háromrétegű hullámpapír dobozban.

### Tárolás

Fedett, időjárástól védett helyen tárolható.  
Por és nedvesség, közvetlen napsugárzás ellen a terméket védeni kell!

### Tisztítás

A felület tisztítása enyhén mosószeres vízzel és puha ruhával végezhető el. A felületek tisztítására maró anyag, vagy por alakú tisztítószereket használni nem szabad. Célszerű a tisztítást felületkezelő olajjal végezni, ez egyben a felület felújítására is lehetőség.

### Egyéb

**FIGYELEM!** A elemek felületének színe az idő múlásával változik ( „öregedési ” folyamatok játszódhatnak le, elsősorban a különböző fényforrások UV tartománya, másodsorban a levegő felületkezelés kiemeli, így az alkatrészek, és lamellák színében árnyalatnyi eltérések lehetségesek (az gőzölt álgesztes bükk és tölgy esetében ez az eltérés akár több árnyalatnyi is lehet! ). A felületkezelő olaj a fa anatómiai irányának megfelelően eltérő mértékben szívódik fel, így a bútú több árnyalattal sötétebbnek tűnik a lap - felületeknél. Az olajozott felület pórusai tömítetlenek így a bútú felületi érdessége érezhetően magasabb értéket mutat, érdesebbnek tűnik a lapfelületekhez képest. Ez különösen a tölgy és dió fajoknál fokozottan érzékelhető. A ragasztási síkok mentén mért optimális ragasztóréteg vastagság 200-300 µm, ez szabad szemmel is látható vonalként jelentkezik.

Az asztallap és vendéglap nem egy pallóból készül, így a szálirányuk nem folytonos, színeltérések lehetségesek.

A MONTHEY típusú asztaloknál a lábazat száliránya merőleges az asztallap szálirányára, a felületen eltérő módon megtörő fény miatt, eltérő színtónus tapasztalható.

A bútor felülete lég- és párazáró filmbevonattal nem rendelkezik (lélegző bevonat) a pillanatnyi klíma nagymértékű változására az asztallap vetemedéssel reagál. A beépített fém merevítő szerkezetek csak a kismértékű nedvességtartalom változás miatt bekövetkezett vetemedéseket képes kiegyenlíteni A szerkezet kialakítása a feszültségek kiegyenlítésére törekszik, 3-5 nap múltán a vetemedés nagy valószínűséggel megszűnik.

Az asztalokra rendeltetés szerinti használat mellett a garancia 2 év.