



RUSZTIKUS ÉTKEZŐ ASZTAL MŰSZAKI ADATLAP

Termék leírása

Kemény lombos faanyagból előállított, un. „Rusztikus” étkező asztalok. Szerkezetüket tekintve kávas, un. oszlopszerkezetű, utólag szerelhető lábazatú, fix méretű, vagy különféle nagyobbítható felületű étkező bútorok. Kivitelük szerint funkció nélküliek, avagy vendéglapok szerint csoportosítva:

F0 funkció nélküli

F1 funkció: vendéglapok kihúzható villára helyezhetők, vagy a vendéglapra szerelt villa segítségével az asztallapra rögzíthetők

F2 funkció: háromrészes, széthajtható vendéglappal mely alaphelyzetben a kávak között tárolhatóak, az asztallap kávaról történő lehúzása után, a vendéglap az asztallap síkjába mozgatható.

F3 funkció: kétrészes, széthajtható vendéglappal mely alaphelyzetben a kávak között tárolható, az asztalkáva széthúzható kulisszas mechanizmusa segítségével, a vendéglap az asztallap síkjába fordítható.

Műszaki adatok

Az asztallap, vendéglap 30mm vtg. tömör, szélességtoldott, átmenő lamellás faanyag, B oldalon fémmelevítéssel, fix asztaloknál merevítés nélkül. Lamellák 50-100 mm szélességűek, . Káva 80x30 vagy 90x30 mm keresztmetszeti méretű, tömör, szélességtoldott faanyag. Lábazat szélességtoldott elemekből, típus szerint változó keresztmetszetre (100x100mm, 140x70 mm stb.) tömbösített. Rögzítésük a kávara fix asztaloknál fém sarokmerevítővel, állványsavarral, funkciós asztaloknál V.M.V. XS típusú összehúzó vasalatokkal.

Nedvességtartalom $8 \pm 2\%$ - ra mesterséges szárítással beállított. Az alapanyag alapvetően I-II. osztályú keménylombos fűrészáru. Anyagválaszték szerint, rusztikus tölgy (4), rusztikus amerikai dió (10). A faanyag tulajdonságai megfelelnek az MSZ ISO 2299/1993 illetve MSZ 17301-2/1988 szabvány előírásainak. Felületi hibák barna ill. fekete színű, poliészter alapú hibajavító tapasszal javítottak.

Működtető vasalatok korrózióálló-, avagy horganyzott acélból készülnek, ill. vegyes acél-alumínium szerkezetűek. A díszítő vasalatok 8-10 mm vtg. plazmavágott acéllemezből, szálcsiszolva, nikkellal bevonattal készülnek

A ragasztás vizes bázisú, D3 fokozatú diszperziós ragasztóval.

Felületkezelés két rétegben, viasztartalmú keményolajjal. Ellenáll a kávé, vörösbor, üdítőital foltoknak. Megfelel a DIN 68861 T 1B (bútorfelületek), valamint az EN 71/3 (Gyermekjátékok felületkezelése) szabványoknak.

Minőségi követelmények

A tömör bútoralkatrészek mindkét felületén előforduló, szemrevételezéssel megállapítható küllemi hibák megengedett mértékét az 1. táblázat, az egyéb tulajdonságokat, jellemzőket a 2. táblázat tartalmazza.

1. táblázat

Küllemi hiba	Látható felület, élék	Belső, időszakosan látható oldal
Felületi karcolás	Nincs megengedve	Tapaszolva megengedett
Bevonóanyag réteget átütő karcolás	Nincs megengedve	Nincs megengedve

Felületi repedés, naprepedés	Tapaszolva, az élek kivételével megengedett	Tapaszolva megengedett
Benyomódás, kidudorodás Megtámasztási nyomok	Nincs megengedve Nincs megengedve	Megengedett, Nincs megengedve
Felületkezelés hibái	Nincs megengedve	Nincs megengedve
Ép, egészséges göcs	Megengedett	Szerkezeti szilárdságot nem befolyásoló mértékben megengedett
Részben benőtt, és korhadt göcs	Korhadt rész eltávolítása mellett, tapasztolva megengedett	Korhadt rész eltávolítása mellett, tapasztolva megengedett
Kieső göcs	20 mm átmérőig tapasztolva, 40 mm átmérőig dugózva és tapasztolva megengedett	Tapaszolva, dugózva megengedett
Tűgöcs	Megengedett	Megengedett
Bél, szárnyas göcs	Tapaszolva, az élek kivételével megengedett	Tapaszolva megengedett
Rovarrágás	Tapaszolva, az élek kivételével megengedett	Tapaszolva megengedett
Kékkült, fülledt, gombával fertőzött fanyag	Nem megengedett	Nem megengedett
Bélsugár tükör	megengedett	Megengedett
Rostfelválás, kiszakadás	Tapaszolva megengedett	Tapaszolva megengedett
Szójács	Tölgy (4) : elszórta max 15 mm szélességben megengedett Fekete dió (10) Lamellák 60-70 %-ban, max. 40 mm szélességben, rajzolatlan összeforgatva megengedett	Megengedett

2. táblázat

Tulajdonság, jellemzők	Vizsgáló módszer	Követelmény
Az alkatrészek megengedett legnagyobb méret-, alak- és helyzettűrése	MSZ 8339-87	Főméretek tűrése $\pm 2,0$ mm Részméretek tűrése: - szálirányú méret esetén: ± 1 mm - szálirányra merőleges méretek esetén: - $\pm 3,5$ mm/m (a névleges nedvességtartalomtól eltérő $\pm 1\%$ nedvességtartalom változás mellett) - keresztmetszeti méretek esetén: $\pm 1,8$ mm (a névleges nedvességtartalomtól eltérő $\pm 1\%$ nedvességtartalom változás mellett) Alkatrészek egyenességének, illetve egy síkuságának tűrése: - szálirányú: 1,0 mm/m - rostra merőleges irányban: 4.0 mm/m Szögeltérés tűrése: 1,0 mm/m
Terhelhetőség F3 típusú asztaloknál	A7/A-F	Max: 50 kg
Asztallap lehajlása F2 típusú asztaloknál nyitott állapotban		3,5 mm/m
Káva behajlás F3 típusú asztaloknál nyitott állapotban	A7/A-F	6,25 mm/m

Felhasználási terület

Mindazon felhasználási helyekre és területekre, ahol az 1-2 táblázatban feltüntetett tulajdonságok megfelelnek, elsősorban konyhai, étkező és lakószoba bútorok. Tartósan magas relatív páratartalmú (20°C mellett több mint 55 %) helyiségekben alkalmazásuk kerülendő. Kültéri felhasználása nem javasolt.

Csomagolás

Asztallap a kávéval, vendégappal lap és elvédővel, fóliacsomagolásban
Lábazatrögzítő csavarokkal, díszítő elemekkel, háromrétegű hullámpapír dobozban.

Tárolás

Fedett, időjárástól védett helyen tárolható.
Por és nedvesség, közvetlen napsugárzás ellen a terméket védeni kell!

Tisztítás

A felület tisztítása enyhén mosószeres vízzel és puha ruhával végezhető el. A felületek tisztítására maró anyag, vagy por alakú tisztítószeret használni nem szabad. Célszerű a tisztítást felületkezelő olajjal végezni, ez egyben a felület felújítását is eredményezi.

Egyéb

FIGYELEM! A elemek felületének színe az idő múlásával változik („öregedési ” folyamatok játszódhatnak le, elsősorban a különböző fényforrások UV tartománya, másodsorban a levegő felületkezelés kiemeli, így az alkatrészek, és lamellák színében árnyalatnyi eltérések lehetségesek (az gőzölt álgesztes bükk és tölgy esetében ez az eltérés akár több árnyalatnyi is lehet!). A felületkezelő olaj a fa anatómiai irányának megfelelően eltérő mértékben szívódik fel, így a bútü több árnyalattal sötétebbnek tűnik a lap - felületeknél. Az olajozott felület pórusai tömítetlenek így a bútü felületi érdessége érezhetően magasabb értéket mutat, érdesebbnek tűnik a lapfelületekhez képest. Ez különösen a tölgy és dió fajoknál fokozottan érzékelhető. A ragasztási síkok mentén mért optimális ragasztóréteg vastagság 200-300 µm, ez szabad szemmel is látható vonalként jelentkezik.

Az asztallap és vendégappal nem egy pallóból készül, így a szálirányuk nem folytonos, színeltérések lehetségesek.

A MONTHEY típusú asztaloknál a lábazat száliránya merőleges az asztallap szálirányára, a felületen eltérő módon megtörő fény miatt, eltérő színtónus tapasztalható.

A bútü felülete lég- és párazáró filmbevonattal nem rendelkezik (lélegző bevonat) a pillanatnyi klíma nagymértékű változására az asztallap vetemedéssel reagál. A beépített fém merevítő szerkezetek csak a kismértékű nedvességtartalom változás miatt bekövetkezett vetemedéseket képes kiegyenlíteni. A szerkezet kialakítása a feszültségek kiegyenlítésére törekszik, 3-5 nap múltán a vetemedés nagy valószínűséggel megszűnik.

Az asztalokra rendeltetés szerinti használat mellett a garancia 2 év.